JkeraaHy being done. That is true. And ttat is being done to improve the effi-/dency of the working.

SHRI KAPIL VERMA: Sir, he has aot replied to the various points Have made.

MR. CHAIRMAN: Hehas said it is a matter of reorganisation, not restructuring.

SHRI KAPIL VERMA: Sir, it is good that the saleable steel' production hag increased. But my information is- that. ^actual steel production,. in "1986-87. has Mien short of the target by neatly a mil' iion tonne. I want to know the reasons for that.

SHRI VASAN SATHE: I will heed a separate question for that.

श्री अश्विनी कुमार माननीय सभापति महोदय, मैं मंत्री महोदय से जानना चाहूंगा कि अभी जो स्टील अथोरिटी की गवर्निंग बाडी है, उसमें बोर्ड ऑफ डायरेक्टर कितने लोग हैं, कौन-कौन हैं, उनकी क्वालिफिकेशन क्या है, उनमें कितने पार्ट टाइम हैं, कितने फुल टाइम हैं और कितनी जगह कब से खाली हैं, इनको कब भरने जा रहे हैं ?

SHRI VACANT SATHE: I will send the information to the hon. Member because I do not have it Just. now.

USHRI *JAGI^H DESAI: Sir, I. am Mppy that reorganization is being done *m* SAIL fop- increasing efficiency. Iivould file to know from the honourable Minister whether more financial powers will be gtveti, to different companies mider' 'the holding company so ^that decisions car/ be taken very quickly and efficiency- can be increased.

SHRI VASANT SATHE: Yes Sir, this is being considered.

SHRI V. NARAYANASWAMY: Sir, the honourable Minister has said that instead of restructuring, they have reorganized ^ the whole structure. I would like *to* know frorn the honourable Minister whether more-than 1, 600 employees, right' from April 1986 to November 1986, have been retrenched or retired from service, especially retrenched from service, and • what was the reason for it and what steps the Government has taken for re-employing those employees in other allied units.

MR. CHAIRMAN'.. If. you have the information, j(Ou give it.

SHRI VASANT SATHE: I do not have the information on retrenchment. If •specifically asked, I will, try-to get it. . t'

SHRI GURUDAS DAS GUPTA: Sir, he^ means that reorganizing the hierarchy is restructuring. -;. There is a report in the pre% that the Government is contemplating to increase the efficiency of the orga-nizatipn and to induct specialists from the private sector in the Board of Directors of SAIL, particularly, andand there was a special report that you have decided or you are going to decide ' to include some people from Tata in the SAIL. Is it true?

SHRI VASANT SATHE: There is no such decision yet but we are not allergic to getting experts from outside.

Visakhapatnam Steel Project,

*147. SHRI ATAL BIHARl VAJPAYEE: SHRI KAILASH RATI MISHRA;

Will the Minister of STEEL AND MINES be pleased to state: '

' (a) the investment made till date in the. 16 year-old Visakhapatnam SteeJ Project;

(b) whether the_cost of production of Steel is likely to-be Rs. 7000/- per metric tonne after. taking into account' the interest charges, depreciation and other basic over-head charges, "and the 65 per cent capacity utilisation of the plant (India Today, dated the 15th March, 1987); and

(c) if so, what are the- details thereof and what is the likely market price of the steel produced in this plant?.

fThe question was actually asked on. •the floor of the House by Shri Kajlash Pati Mishra.

THE MINISTER OF ENERGY AND THE MINISTER OF STEEL AND MINES (SHRI VASANT SATHE): (a) R_s. 3030 ciores have been spent till the erid of March? 1987.

(b) No, Sir,

(c) The selling price of steel produced. by integrated steel plants is fixed by Joint Plant Committee and not by the individual steel plants. This price would, therefore, be the same for all steel plants and cannot be anticipated at this stage.

श्री कैलाश पति मिश्र : सभापति महोदय, परियोजना मे लगभग 6 हजार करोड रुपये की पूजी लग चुकी है और एक दिन डिले होने के बाद 10 करोड रुपए का व्यय उसके ऊपर बढ जाता है । मेरा प्रश्न यह था कि क्या 7 हजार करोड रुपए प्रति मीट्रिक टन के हिसाब से आपको इस्पात पडने जा रहा है ? मत्री महोदय ने जो उत्तर दिया है, वह साफ नही है मैं निश्चित रूप से जानना चाहता हू कि ब्याज, प्रभार, ओवरहेड एक्सपेंडीचर, डिप्रिसियेशन सबके ऊपर जो आज तक खर्चा बैठा है उसके हिसाब से आप निश्चित तौर पर बताए कि एक मीट्रिक टन की कीमत कितनी होगी ।

श्री वसंत साठे : सभापति जी जो अभी कल्कुलेशंस की जा रही है उनके मुताबिक जब यह प्लाट तैयार हो जाएगा अभी हिसाब लगाया जा सकता है । आज तक जो खर्चा हुआ है वह 3030 करोड हुआ है, हमारी कल्पना है कि यह कीमत 6 हजार करोड तक जाएगा । जब प्लाट तैयार हो जाएगा उस समय हम यह सोचते है कि हंड्रेड परसेंट केपेसिटी पर काम करेगा और जब हंड्रेड परसेंट केपेसिटी पर चलेगा तो इसकी कास्ट, डिप्रिसियेशन मिलाकर काफी कम रहेगी । जो आपने 7 हजार करोड़ की बात कही है, वह बहुत ज्यादा बताई है और जो कास्ट आएगी उसके मुताबिक इसके उत्पादन की लागत पता चल सकेगी ।

MR. CHAIRMAN: Have you made any estimate? That is what the Member wants.

SHRI VASANT SATHE: Yes, vre have made some rough e'stimate, Sit, but it is, too early today to say what will be the actual cost.

श्री कैलाश पति मिश्र : सभापति महोदय, पहले प्रश्न का उत्तर नही मिला । इनकी 64 परियोजनाओ पर 65 हजार करोड रुपए खर्च हो चुके है और समय पर परियोजनाएं पूरी न होने के कारण निर्धारित योजनाएं पूरी होने के कारण 65 हजार करोड़ मे से लगभग 20 हजार करोड का फालतू खर्च हो चुका है । मैं मत्री महोदय से जानना चाहता हूं कि अगर निर्धारित समय पर योजना पूरी नही होती, खर्चा ज्यादा पडता है तो क्या आप हर परियोजना के साथ कोई एक ऐसा सैल घोषित करने को तैयार है जो यह बताये कि डिले होने का दायित्व इनके ऊपर है या ज्यादा खर्च पडने का दायित्व इनके ऊपर है ? किसी न किसी के ऊपर तो दायित्व फिक्स करना ही पड़ेगा । अगर किसी के द्वारा लापरवाही हुई है, भ्रष्टाचार हुआ है तो उस को दण्डित करने के लिए आप कोई योजना बनाने के लिए तैयार है ।

श्री वसंत साठे : बिलकुल तैयार है ।

श्री कैलाश पति मिश्र : वह क्या है इसको जरा बता दीजिए ।

श्री वसंत साठे : हम यह सोच रहे हैं कि विशाखापत्तनम का प्लांट एक आदर्श, एक आधुनिक प्लांट बने इस दृष्टि से वहा जो अधिकारी हमने नियुक्त किये हैं उन पर हमने जिम्मेदारी डाली है और मुझे कहने मे यह खुशी है कि जो काम अभी दो वर्षो में चल रहा है वह समाधानकारक है और हम आशा करते हैं कि यह प्लांट एक अच्छा आदर्श प्लांट सब माने मे बनेगा ।

• SHRI JAGESH DESAI:. Mr. Chairman, Sir, to bring down the cost of the project some kind of thinking is going on that instead of 2 mills or 3 mills they want to bring down so that the cost can be brought under control and the cost of production can be- brought dowjn. I am very happy that the Minister is very optimistic. But, Sk, if the cost will be about Rs. 7, 000 crores and 100 per cent capacity will be generated, it will take a number. of years. In the mean while, to see that the losses are kept at the mini-mum. I want to know whether there is any scheme in the(mimd of the Govern-ment to run it more efficiently, and to bring down the cost of some elements

MR. CHAIRMAN: Too hypothetical. Mr. Satyanarayan Reddy.

श्री बी० सत्यनारायण रेड्डी : मंत्री महोदय ने बताया कि विशाखापत्तनम प्लांट देश के लिए एक आदर्श प्लांट होगा तो मैं इस संबंध में मंत्री महोदय से जानना चाहूंगा कि इसको आदर्श प्लांट बनाने के लिए मंत्री महोदय क्या कर रहे हैं ? यह देखा जा रहा है कि जो भी प्लांट, जो भी प्रोजक्ट्स हाथ में लेते है उसमें समय बहुत ज्यादा लग जाता है यानी

there is considerable delay in executing the plant.

मैं मंत्री महोदय से जानना चाहूंगा कि जब तक इस प्लांट को आदर्श बनाने के लिए आपने जो कदम उठाया है वह क्या है और इसको निर्धारित समय में पूरा करने के लिए आपके पास कोई निर्धारित प्लान है ? क्योंकि देखा जाता है प्लांट डिले होने की वजह से चौगुना, दस गुना 50 गुना कीमत बढ़ जाती है तो इसको रोकने के लिए आपके पास कोई निर्धारित प्लान है ? और अगर है तो वह क्या है और दूसरे यह कि इससे अब तक कितना नुकसान हो चुका है ?

श्री वसंत साठे : ये सारे प्रयास हम कर रहे है । जैसा मैंने कहा कि हम चाहते हैं यह प्लांट समय में पूरा हो और उसकी कास्ट भी कम से कम हो और यह आदर्श प्लांट बने मैं इतना ही अनुरोध करूंगा कि अगर हमे किसी प्लांट को आदर्श बनाना है तो उसमें जो कम्पोनेन्ट होते है, उसमें जो कर्मचारी काम करते हैं, पोलिटिकली यदि हम प्रैशर मे आयें और उनकी संख्या बढा दी जाय तो वह भी प्लांट वैसा ही हो जायगा जैसे दूसरे प्लाट होते है । यह एक अनुरोध मेरा आपसे है । बाकी कोशिश हम कर रहे है ।

श्री बी० सत्यनारायण रेड्डी : मेरे सवाल का जवाब नही आया ।

श्री अश्विनी कुमार : विशाखापत्तनम स्टील प्लांट के बारे में मंत्री महोदय ने आशा की है कि यह 100 परसेंट युटीलाइजशन पर होगा । आज जो स्टील प्लांट चल रहे है उनका युटीलाइजशन क्या है यह जरा बताने की कृपा करे और यह 100 परसेंट युटीलाइजशन पर होगा इसकी क्या गारण्टी आपके पास है यह बताने की कृपा करें ?

श्री वसंत साठे : जैसा मैंने कहा आदर्श इसलिए होगा कि आधुनिक तकनीकी और आधुनिक व्यवस्थापन ये दोनों चीजें इस प्लाट मे होंगी इसलिए हम आशा करते है कि उसमे 100 परसेंट युटीलाइजशन होगा ।

MR. CHAIRMAN: What is the capa-* city performance in other plants?

SHRI VASANT SATHE: Sir, that L do not have with me at the moment. I will give.

*148. *[The questioner (Shri S. S. Ahlu~ wdHa) was absent. For answer, vide. coL* 34—36 infra.]